

Descrição comercial: Nobreak Compact Plus 4 (1500VA/2b.7Ah)
Código EAN: 7898650939008
Família comercial: Nobreaks Line Interactive



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:

- » Nobreak Microprocessado com memória Flash interna
- » Tecnologia Line Interactive
- » Possui estágios de regulação
- » Forma de onda semi-senoidal
- » Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
- » Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
- » Comutação livre de transitórios pois rede e e inversor são perfeitamente sincronizados (PLL)
- » Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica - DC Start com bateria carregada
- » Religamento automático, mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.
- » Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental
- » Porta-fusível de proteção de entrada AC com unidade reserva
- » Função True RMS com melhor qualidade na regulação de saída
- » Permite ser utilizado com grupo gerador devido à sua ampla faixa de frequência de entrada (45Hz-65Hz)
- » Circuito desmagnetizador
- » Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
- » Gabinete em plástico ABS alto impacto anti-chama
- » Bateria selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
- » Sinalização visual através de três leds no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga
- » Indicação de potência consumida pela carga
- » Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
- » Função Mute - pressionar o botão frontal 6 vezes para inibir ou habilitar a campainha
- » Sensor carga mínima - pressionar o botão frontal 10 vezes para inibir ou habilitar o sensor
- » Oito tomadas de saída, dispensando extensões adicionais
- » Proteção contra sobrecarga e curto-circuito no inversor
- » Proteção contra sobretemperatura do inversor
- » Proteção contra sub e sobretensão na rede elétrica com retorno e desligamento automático
- » Proteção contra descarga profunda de bateria
- » Proteção contra surtos de tensão através de varistor óxido metálico que atenua efeitos de descargas atmosféricas
- » Tensão de entrada nominal 120V/220V automático (modelos bivolt)
- » Tensão de saída nominal padrão 120V. Saída 220V configurável internamente (modelos bivolt)
- » Auto desligamento após descarga total da bateria ou se permanecer em modo inversor com carga mínima durante um período determinado.
- » Rearme automático - Se o Nobreak sofrer um auto desligamento religará automaticamente com o retorno da rede elétrica.
- » Rearme automático de proteção - Se o Nobreak entrar em modo proteção religará automaticamente executando até três tentativas.

POTÊNCIA

Pot. nominal: 1500VA
Pot. contínua: 750W
Pot. pico: 820W
Pot. mínima: 19W
Fator de pot. saída: 0,5
Carga de informática: 4 micros + 2 impressoras

ENTRADA

Tensão nom. entrada: 120V - 220V
Tipo de seleção: Automática
Faixa de entrada: 95V - 145V / 176V - 264V
Freq. entrada: 45Hz - 65Hz
Fase: Monofásico
Conexão de entrada: Cabo de alimentação 1,5 metros

SAÍDA

Tensão nom. saída: 120V (220V configurável através de troca de jumper interno por soldagem)
Tipo de seleção de saída: Jumper soldável interno
Fx. tensão saída inversor: 120V +-5% (220V+-5%)
Frequência de saída: 60Hz +- 0,1%
Forma-de-onda: Semi-senoidal
Número de tomadas: 8
Número de tomadas 10A: 8
Estágios de regulação: 4
Tempo de transferência: Menor que 4ms/Tempo de acionamento do inversor menor que 0,8ms
Tempo de comutação: Menor que 4ms
Rend. pl. carga rede: >= 95% para 120V/120V ou 220V/220V / >= 90% para 120V/220V ou 220V/120V
Rend. pl. carga inversor: >= 80%
Grupo gerador: Permite ser ligado com gerador

BATERIA

Tensão operação: 24V

90.D1.B01500 - Nobreak Compact Plus 4 (1500VA/2b.7Ah)

Tipo de bateria:	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
Quantidade de baterias:	2 x 7Ah/12V interna
AUTONOMIA	
Aut. típica:	6 min
Aut. meia carga:	10 min
Aut. plena carga:	4 min
Tempo de recarga:	10h após 90% descarregada
Tempo de recarga observação:	(Somente bateria interna/Sem expansão de autonomia)
PROTEÇÃO	
Sobrecarga:	Sim
Curto-circuito:	Sim
Desligamento pot. mínima:	Sim (pode ser desabilitado pressionando 10x o botão frontal)
Temperatura de proteção:	Sim
Bateria mínima:	Sim
Entrada:	Fusível de entrada com unidade reserva
Máx. energia de surto de tensão:	115 Joules (10/1000us)
SINALIZAÇÃO VISUAL	
Rede normal:	» Led Normal aceso: rede elétrica presente e bateria carregada. Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Bateria sem carga:	» Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Desligam. por proteção visual:	» Led Proteção o pisca em sincronismo com aviso sonoro da campainha
Bateria baixa:	» Ou bateria descarregada led Atenção pisca 5x no período
Inversor ativo visual:	» Led Normal pisca em função do consumo de carga (2x para 20% até 10x para 100%)
Rede alta:	» Led Atenção pisca 3x no período
Rede baixa:	» Ou rede ausente led Atenção pisca 1x no período
Carga mínima:	» Led Atenção pisca 2x no período
Sobretensão:	» Led Atenção pisca 6x no período se houver o desligamento por sobretensão na saída (deve-se desligar e religar o nobreak)
Potência excessiva visual:	» Led Atenção pisca 4x em sincronismo com a campainha
Troca de bateria:	» Led Atenção aceso direto no modo rede. Substituir a bateria, caso contrário nobreak não será capaz de segurar carga se houver falha da rede elétrica
Temperatura visual:	» Led Atenção pisca 4x no período
SINALIZAÇÃO SONORA	
Inversor ativo:	» Apita quando entrar no modo inversor
Desligam. por proteção:	» Apito da campainha em sincronismo com sinalização visual do led Proteção
Potência excessiva:	» Apito da campainha em sincronismo com Led Atenção 4x até que se retire o excesso de carga do nobreak
Mais sinalização:	» Função Mute - pressionar o botão frontal 6x para inibir ou habilitar a campainha
DIMENSÕES	
Gabinete:	Plástico ABS alto impacto anti-chama
Cor:	Preto
Ventilação:	Forçada
Comprimento:	355mm
Largura:	126mm
Altura:	193mm
Peso líquido:	11,6Kg
AMBIENTE	
Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 95% sem condensação
Ruído audível:	Menor que 45dBA (a 1m)
MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):	10.000 horas
Grau de Proteção:	IP 20
EMBALAGEM	
Embalagem primária:	Caixa de papelão plastificada colorida microondulada
Proteção interna:	Saco Plástico Bolha C/ Manta
Peso para transporte:	11,95Kg
Altura para transporte:	200mm
Largura para transporte:	132mm
Profundidade para transporte:	390mm
OPCIONAIS	
Engate rápido:	Opcional
Interface USB:	Opcional
Religamento automático:	Sim.
Carga de bateria desligado:	Não.
GARANTIA	

Descrição de garantia:

1. TEMPO: O tempo de garantia deste equipamento (excluindo as baterias) é de 2 anos, contado a partir da sua data de compra. O tempo de garantia das baterias que integram este equipamento é de 1 ano, contado a partir da data da compra do equipamento. A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções do manual do usuário. Para reparos ou manutenções em garantia deste produto, enviar o mesmo a uma revenda autorizada mais próxima ou diretamente para a NHS. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar. 2. CANCELAMENTO DE GARANTIA: esta garantia é automaticamente CANCELADA quando: 2.1. Ocorrerem danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais; 2.2. O(s) equipamento(s) foi(foram) armazenado(s) de maneira não conforme; 2.3. O(s) equipamento(s) foi(foram) submetido(s) a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas; 2.4. Foi constatado que os danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com o manual do usuário; 2.5. A comprovação do tempo de garantia está comprometida. 3. GARANTIA REDUZIDA: Caso o equipamento NHS seja utilizado em aplicações sob condições ambientais críticas, tais como umidade e/ou temperatura excessiva ou instalado em condição submetido a intempéries, como por exemplo, sob incidência solar intensa, sob efeito da maresia em regiões litorâneas, postes, locais confinados e sem refrigeração suficiente, e outras situações críticas similares aos descritos, a garantia fica reduzida a 90 dias. 4. TROCA DE EQUIPAMENTOS: 4.1. O prazo de garantia do equipamento deve ser considerado a partir da data de aquisição pelo cliente final, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso a nota fiscal não esteja disponível, valerá o prazo contado a partir da data de fabricação do(s) equipamentos(s) registrada pela fábrica; 4.2. Antes de enviar o equipamento para a NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, o qual analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possua convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo: a) A NHS paga os fretes de ida e de volta: para equipamentos com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; b) A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta: para equipamentos com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; c) A NHS não paga o frete: para equipamentos com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário. IMPORTANTE: Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens "a" e "b" acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item "c". 4.3. A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item anterior, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, a NHS não pagará os fretes. 4.4. A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site www.nhs.com.br. A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emitente.

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação de produto:
Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

Autonomia

